

LEGA 1070 ALLOY 1070

APPLICAZIONE APPLICATION

Applicazioni generali, in cui non interessa una grande resistenza meccanica ma buona resistenza alla corrosione con una buona malleabilità

General applications, where great mechanical strength is not important, but good resistance to corrosion plus good malleability is required

COMPOSIZIONE COMPOSITION

Composizione chimica percentuale in peso Chemical composition percentage in weight

NORMA DI RIFERIMENTO REFERENCE STANDARD	[%]	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Altri Others	Al
EN 573-3	min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,70
	max	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	-	0,03	0,03	0,03	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES

NORMA DI RIFERIMENTO REFERENCE STANDARD	STATO FISICO PHYSICAL STATE	Rm		Rp _{0,2}		ALLUNGAMENTO ELONGATION A ₅	DUREZZA HARDNESS
		min	max	min	max	[%]	HB
		[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N/mm ²]		
Tubi e barre trafilati a freddo Cold drawn tubes and bars	O	60	95	-	-	25	20
	H14	100	135	70	-	6	30
	H16	120	160	105	-	4	35
	H18	145	-	125	-	3	43
EN 755-2 Tubi e barre estrusi Extruded tubes and bars	H112	60	-	23	-	25	18

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE MECHANICAL PROPERTIES

Lavorabilità plastica a freddo Cold workability	O, H112	Ottima Excellent
	H12	Buona Good
	H14	Ridotta Reduced
	H18	Scarsa Poor
Saldabilità Weldability		Buona Good
Lavorabilità all'utensile Machinability	O, H112, H12	Scarsa Poor
	H14, H18	Ridotta Reduced
Lucidabilità chimica elettrolitica Electrolytic polishing		Ottima Excellent
Resistenza alla corrosione Resistance to corrosion		Ottima Excellent
Attitudine all'ossidazione anodica Anodic oxidation capacity		Ottima Excellent